

TECHNYL STAR™ AF 218 V35 BLACK 21N

35% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

TECHNYL STAR™ AF 218 V35 BLACK 21N是一种聚酰胺66(尼龙66)材料,含有的填充物为35% 玻璃纤维增强材料. 该产品在欧洲有供货,加工方式为:注射成型.

TECHNYL STAR™ AF 218 V35 BLACK 21N的主要特性有:

- 通过 ROHS 认证
- 高流动性
- 加工性能良好
- 美观
- 热稳定剂
- 典型应用领域包括:
- 汽车行业
- 工程/工业配件

基本信息				
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,35% 填料按重量			
添加剂	热稳定剂			
特性	可加工性,良好	流动性高		热稳定性
	优良外观			
用途	滑轮	汽车的发动机罩下的零件		汽车领域的应用
机构评级	UU 453/2010/EC			
RoHS 合规性	RoHS 合规			
外观	黑色			
加工方法	注射成型			
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66-GF35			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.41	--	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率				内部方法
垂直流动方向	0.75	--	%	内部方法
流动方向	0.45	--	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.75	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.600	--		内部方法
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	11100	9100	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (断裂)	200	140	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂)	3.0	4.0	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	9500	--	MPa	ISO 178
弯曲应力	280	--	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法

简支梁缺口冲击强度	11	14	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度	80	90	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	255	--	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	263	--	°C	ISO 11357-3
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
建议的最大水分含量	0.20		%	
料筒后部温度	265 到 275		°C	
料筒中部温度	270 到 280		°C	
料筒前部温度	280 到 290		°C	
模具温度	60.0 到 80.0		°C	