

TECHNYL STAR™ AF 218 V25 BLACK 21N

25% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

TECHNYLSTAR® AF 218 V25 BLACK 21N is a polyamide 6.6, high flow, reinforced with 25% of glass fiber, heat stabilized, for injection molding. This product is available in black color.

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,25% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂		
特性	可加工性,良好	流动性高	热稳定性
	优良外观		
机构评级	UU 453/2010/EC		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
外观	黑色		
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66-GF25		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.32	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率			内部方法
垂直流动方向	0.85	%	内部方法
流动方向	0.60	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.90	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.710		内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	8800	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (断裂)	150	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂)	2.7	%	ISO 527-2/1A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	8.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度	55	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	255	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	263	°C	ISO 11357-3
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0	°C	
建议的最大水分含量	0.20	%	
料筒后部温度	270 到 275	°C	

料筒中部温度	280 到 285	°C
料筒前部温度	285 到 290	°C
模具温度	60.0 到 80.0	°C