

TECHNYL STAR™ AF 218 V30 BLACK 21N

30% 玻璃纤维增强材料
聚酰胺66
Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

TECHNYLSTAR® AF 218 V30 BLACK 21N is a polyamide 6.6, high flow, reinforced with 30% of glass fiber, heat stabilized, for injection molding. This product is available in black color.

基本信息				
填料/增强材料		玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量		
添加剂		热稳定剂		
特性		可加工性,良好	流动性高	热稳定性
		优良外观		
用途		滑轮	汽车的发动机罩下的零件	汽车领域的应用
机构评级		UU 453/2010/EC		
RoHS 合规性		RoHS 合规		
外观		黑色		
加工方法		注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)		>PA66-GF30		
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	10000	7500	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (断裂)	190	135	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂)	3.0	4.2	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	9000	--	MPa	ISO 178
弯曲应力	280	--	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	10	14	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度	70	80	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	258	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火	254	--	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	263	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 85°C)	2.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
可燃性	干燥	调节后的		测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB	--		UL 94
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
建议的最大水分含量	0.20		%	

料筒后部温度	260 到 270	°C
料筒中部温度	270 到 280	°C
料筒前部温度	280 到 290	°C
模具温度	70.0 到 100	°C