

TECHNYL STAR™ A 205 F NATURAL

S

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

TECHNYLSTAR A205 F NATURAL S is a polyamide 6.6 with low viscosity for fast cycle moulding.

基本信息

特性	低粘度	快的成型周期	流动性高
外观	自然色		
加工方法	注射成型		

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
------	----	------	-----	------

比重	1.15	--	g/cm ³	ASTM D792
----	------	----	-------------------	-----------

吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	1.5	--	%	ISO 62
------------------------	-----	----	---	--------

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
------	----	------	-----	------

拉伸模量 (23°C)	3300	2270	MPa	ISO 527-2
-------------	------	------	-----	-----------

拉伸应力 (23°C)	80.0	79.0	MPa	ISO 527-2
-------------	------	------	-----	-----------

拉伸应变 (断裂, 23°C)	32	--	%	ISO 527-2
-----------------	----	----	---	-----------

弯曲模量 (23°C)	3070	--	MPa	ISO 178
-------------	------	----	-----	---------

冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
------	----	------	-----	------

简支梁缺口冲击强度 (23°C)	3.4	6.6	kJ/m ²	ISO 179
------------------	-----	-----	-------------------	---------

简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂	--		ISO 179
-------------------	-----	----	--	---------

悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	3.5	--	kJ/m ²	ISO 180
------------------	-----	----	-------------------	---------

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
-----	----	------	-----	------

热变形温度

0.45 MPa, 未退火	153	--	°C	ISO 75-2/B
---------------	-----	----	----	------------

1.8 MPa, 未退火	69.0	--	°C	ISO 75-2/A
--------------	------	----	----	------------

熔融峰值温度	262	--	°C	ASTM D3418
--------	-----	----	----	------------

电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
------	----	------	-----	------

体积电阻率 (23°C)	1.0E+15	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
--------------	---------	---------	---------	-----------

介电强度 (23°C)	27	26	kV/mm	IEC 60243-1
-------------	----	----	-------	-------------

相对电容率 (23°C, 1 MHz)	2.90	3.20		IEC 60250
---------------------	------	------	--	-----------

耗散因数 (23°C, 1 MHz)	0.030	0.080		IEC 60250
--------------------	-------	-------	--	-----------

漏电起痕指数	600	--	V	IEC 60112
--------	-----	----	---	-----------

可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
-----	----	------	-----	------

UL 阻燃等级 (1.60 mm)	V-2	--		UL 94
-------------------	-----	----	--	-------

灼热丝易燃指数 (1.60 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
-------------------	-----	----	----	----------------

注射	干燥	单位制		
----	----	-----	--	--

料筒后部温度	265 到 275	°C
料筒中部温度	270 到 285	°C
料筒前部温度	270 到 285	°C
射嘴温度	280 到 290	°C
模具温度	60.0 到 80.0	°C