

TECHNYL® A 216 NATURAL FA

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

产品说明

Unreinforced polyamide 66, medium viscosity, for injection moulding.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	抗撞击性良好	良好耐磨损性	耐化学性良好
	食品接触的合规性	中等粘性	
外观	黑色	可用颜色	自然色
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66		

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.14	--	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率				内部方法
垂直流动方向	1.9	--	%	内部方法
流动方向	1.9	--	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	1.3	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	1.00	--		内部方法

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	3000	1500	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力				ISO 527-2/1A
屈服	81.0	60.0	MPa	ISO 527-2/1A
断裂	80.0	65.0	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变				ISO 527-2/1A
屈服	4.2	30	%	ISO 527-2/1A
断裂	30	300	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	2900	1300	MPa	ISO 178
弯曲应力	120	50.0	MPa	ISO 178

冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	4.5	14	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度	无断裂	无断裂		ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度	4.0	12	kJ/m²	ISO 180/1A

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	75.0	--	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	263	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动 : 23 到 85°C	2.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 85°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
------	----	------	-----	------

表面电阻率	1.0E+15	1.0E+13	ohms	IEC 60093
体积电阻率	4.0E+15	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	30	26	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率	2.90	3.20		IEC 60250
耗散因数	0.030	0.080		IEC 60250
漏电起痕指数				IEC 60112
解决方案 A	600	575	V	IEC 60112
解决方案 B	525	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.800 mm	V-2	--		UL 94
1.60 mm	V-2	--		UL 94
灼热丝易燃指数				IEC 60695-2-12
0.800 mm	650	--	°C	IEC 60695-2-12
1.60 mm	650	--	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 (1.60 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-13
极限氧指数	27	--	%	ISO 4589-2
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
建议的最大水分含量	0.20		%	
料筒后部温度	270 到 275		°C	
料筒中部温度	280 到 285		°C	
料筒前部温度	285 到 290		°C	
模具温度	60.0 到 80.0		°C	