

TECHNYL® A 118L V50 BLACK 2428

50% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

TECHNYL A 118L V50 is a polyamide 6.6 reinforced with 50% of glass fiber, with thermal stability, UV protection and modified viscosity that provides better superficial appearance.

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,50% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂	紫外线稳定剂	
特性	热稳定性	优良外观	
外观	自然色		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.57	g/cm³	ASTM D792
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.60	%	ASTM D570
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤, 23°C)	120		ISO 2039-2
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	13000	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂, 23°C)	220	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 23°C)	1.8	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	16800	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	355	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	60	kJ/m²	ISO 179
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	14	kJ/m²	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	> 240	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火	> 240	°C	ISO 75-2/Af
熔融峰值温度	260	°C	ASTM D3418
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 85°C)	1.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
3.20 mm	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
料筒后部温度	260 到 270	°C	
料筒中部温度	270 到 280	°C	

料筒前部温度	280 到 290	°C
射嘴温度	280 到 290	°C
模具温度	80.0 到 100	°C