

TECHNYL® 2912GMH7-P BLACK

63% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Polyamide 66, reinforced with 63% of glass fiber for injection molding

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,63% 填料按重量		
特性	优良外观		
用途	汽车领域的应用		
外观	黑色	可用颜色	
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66-GF63		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.72	g/cm³	ASTM D792
收缩率			内部方法
垂直流动方向	0.45	%	内部方法
流动方向	0.25	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	215	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	1.5	%	ASTM D638
弯曲模量	17000	MPa	ASTM D790
弯曲强度	310	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	220	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	220	°C	ASTM D648
熔融峰值温度	262	°C	ASTM D3418
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (3.20 mm)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0	°C	
建议的最大水分含量	0.20	%	
料筒后部温度	260 到 265	°C	
料筒中部温度	265 到 275	°C	
料筒前部温度	280 到 290	°C	
模具温度	80.0 到 100	°C	