

# TECHNYL® A 20 V35 BLACK 25

35% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司  
电话: 13061808058  
联系人: 赵先生  
邮箱: sales@su-jiao.com

### 产品说明

Flame retardant polyamide 66, reinforced with 35% of glass fibre, for injection moulding.

| 基本信息               |         |                    |         |              |
|--------------------|---------|--------------------|---------|--------------|
| 填料/增强材料            |         | 玻璃纤维增强材料,35% 填料按重量 |         |              |
| 添加剂                |         | 阻燃性                |         |              |
| 特性                 |         | 阻燃性                |         |              |
| 用途                 |         | 电气/电子应用领域          | 开关      | 连接器          |
| 外观                 |         | 黑色                 |         |              |
| 加工方法               |         | 注射成型               |         |              |
| 部件标识代码 (ISO 11469) |         | >PA66-GF35 FR(52)  |         |              |
| 物理性能               | 干燥      | 调节后的               | 单位制     | 测试方法         |
| 密度                 | 1.46    | --                 | g/cm³   | ISO 1183/A   |
| 吸水率 (23°C, 24 hr)  | 0.60    | --                 | %       | ISO 62       |
| 机械性能               | 干燥      | 调节后的               | 单位制     | 测试方法         |
| 拉伸模量               | 12000   | 10000              | MPa     | ISO 527-2/1A |
| 拉伸应力               |         |                    |         | ISO 527-2/1A |
| 屈服                 | 190     | 140                | MPa     | ISO 527-2/1A |
| 断裂                 | 170     | 140                | MPa     | ISO 527-2/1A |
| 拉伸应变               |         |                    |         | ISO 527-2/1A |
| 屈服                 | 2.0     | 3.0                | %       | ISO 527-2/1A |
| 断裂                 | 2.0     | 3.0                | %       | ISO 527-2/1A |
| 弯曲模量               | 10000   | 7500               | MPa     | ISO 178      |
| 弯曲应力               | 260     | 200                | MPa     | ISO 178      |
| 冲击性能               | 干燥      | 调节后的               | 单位制     | 测试方法         |
| 简支梁缺口冲击强度          | 10      | 12                 | kJ/m²   | ISO 179/1eA  |
| 简支梁无缺口冲击强度         | 65      | 70                 | kJ/m²   | ISO 179/1eU  |
| 悬壁梁缺口冲击强度          | 10      | 12                 | kJ/m²   | ISO 180/1A   |
| 热性能                | 干燥      | 调节后的               | 单位制     | 测试方法         |
| 熔融温度               | 263     | --                 | °C      | ISO 11357-3  |
| 电气性能               | 干燥      | 调节后的               | 单位制     | 测试方法         |
| 表面电阻率              | 1.0E+13 | 1.0E+12            | ohms    | IEC 60093    |
| 体积电阻率              | 1.0E+15 | 1.0E+12            | ohms-cm | IEC 60093    |
| 介电强度               | 25      | 25                 | kV/mm   | IEC 60243-1  |
| 耗散因数               | 0.020   | 0.050              |         | IEC 60250    |
| 漏电起痕指数             |         |                    |         | IEC 60112    |
| 解决方案 A             | 400     | 375                | V       | IEC 60112    |

|                   |             |      |     |                |
|-------------------|-------------|------|-----|----------------|
| 解决方案 B            | 325         | --   | V   | IEC 60112      |
| 可燃性               | 干燥          | 调节后的 | 单位制 | 测试方法           |
| UL 阻燃等级           |             |      |     | UL 94          |
| 0.800 mm          | V-0         | --   |     | UL 94          |
| 1.60 mm           | V-0         | --   |     | UL 94          |
| 灼热丝易燃指数 (1.60 mm) | 960         | --   | °C  | IEC 60695-2-12 |
| 极限氧指数             | 31          | --   | %   | ISO 4589-2     |
| 注射                | 干燥          | 单位制  |     |                |
| 干燥温度              | 80.0        |      | °C  |                |
| 建议的最大水分含量         | 0.20        |      | %   |                |
| 料筒后部温度            | 275 到 280   |      | °C  |                |
| 料筒中部温度            | 285 到 290   |      | °C  |                |
| 料筒前部温度            | 290 到 295   |      | °C  |                |
| 模具温度              | 60.0 到 80.0 |      | °C  |                |