

TECHNYL® 2710ST BLACK

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

产品说明

Polyamide 66, with very high impact resistance even at low temperature, for injection moulding

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	超高抗冲击性		
用途	垫圈	紧固件	体育用品
	玩具		
外观	黑色	可用颜色	自然色
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66		

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.08	--	g/cm³	ISO 1183
收缩率				内部方法
垂直流动方向	1.9	--	%	内部方法
流动方向	1.9	--	%	内部方法
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	1.1	--	%	ISO 62
硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	115	--		ASTM D785
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	50.0	--	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	70	--	%	ASTM D638
弯曲模量	2200	--	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (断裂)	70.0	--	MPa	ASTM D790
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	950	--	J/m	ASTM D256
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	70.0	--	°C	ASTM D648
熔融温度	262	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 横向 (23 到 85°C)	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
Heat Deflection Temperature - 0.64 MPa	222	--	°C	ASTM D648
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+13	1.0E+13	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	30	16	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率	3.20	4.00		IEC 60250

耗散因数	0.020	0.060		IEC 60250
漏电起痕指数				IEC 60112
解决方案 A	575	600	V	IEC 60112
解决方案 B	450	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (3.20 mm)	HB	--		UL 94
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
建议的最大水分含量	0.20		%	
料筒后部温度	265 到 270		°C	
料筒中部温度	270 到 280		°C	
料筒前部温度	280 到 290		°C	
模具温度	60.0 到 80.0		°C	