

TECHNYL® A 20 V25 BLACK 25

25% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Flame retardant polyamide 66, reinforced with 25% of glass fibre, for injection moulding.

基本信息				
黄卡信息	E44716-235546			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,25% 填料按重量			
添加剂	阻燃性			
特性	阻燃性			
用途	薄壁部件	开关	连接器	
外观	黑色			
加工方法	注射成型			
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66-GF25			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.38	--	g/cm ³	ISO 1183/A
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.75	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	9000	6500	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力				ISO 527-2/1A
屈服	160	120	MPa	ISO 527-2/1A
断裂	160	120	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变				ISO 527-2/1A
屈服	2.0	4.0	%	ISO 527-2/1A
断裂	2.0	4.0	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	7500	6000	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	8.0	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度	50	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度	8.0	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
熔融温度	263	--	°C	ISO 11357-3
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	0.10	0.010	ohms	IEC 60093
体积电阻率	10	0.10	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	25	25	kV/mm	IEC 60243-1
耗散因数	0.020	0.050		IEC 60250
漏电起痕指数				IEC 60112
解决方案 A	375	350	V	IEC 60112

解决方案 B	350	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
灼热丝易燃指数 (1.60 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数	31	--	%	ISO 4589-2
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
建议的最大水分含量	0.20		%	
料筒后部温度	270 到 275		°C	
料筒中部温度	275 到 280		°C	
料筒前部温度	280 到 285		°C	
模具温度	60.0 到 80.0		°C	