

TECHNYL® A 208K BLACK 10N-L

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

产品说明

Polyamide 66, Highly UV-resistance, toughness modified for injection molding

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	冲击改性剂		
特性	冲击改性	抗紫外线性能良好	韧性良好
用途	紧固件		
外观	黑色		
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66		

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.14	--	g/cm³	ISO 1183
收缩率				内部方法
垂直流动方向	1.9	--	%	内部方法
流动方向	1.9	--	%	内部方法
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	1.2	--	%	ISO 62
硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	121	--		ASTM D785
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	84.0	--	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	10	--	%	ASTM D638
弯曲模量	3000	--	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (断裂)	118	--	MPa	ASTM D790
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	62	--	J/m	ASTM D256
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	73.0	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	211	--	°C	ASTM D648
熔融温度	262	--	°C	ISO 11357-3
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+14	4.0E+12	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
相对电容率	2.90	3.20		IEC 60250
耗散因数	0.030	0.080		IEC 60250
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	

建议的最大水分含量	0.20	%
料筒后部温度	265 到 285	°C
料筒中部温度	270 到 290	°C
料筒前部温度	275 到 295	°C
模具温度	50.0 到 80.0	°C