

TECHNYL® A 208F BLACK 21 N

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

产品说明

Unreinforced polyamide PA66, heat stabilized, high fluidity, fast cycling grade, for injection moulding.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E44716-100315888		
添加剂	热稳定剂		
特性	快的成型周期	流动性高	热稳定性
用途	薄壁部件	紧固件	连接器
外观	黑色	自然色	
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66		

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.14	--	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率				内部方法
垂直流动方向	2.0	--	%	内部方法
流动方向	2.0	--	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	1.2	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	1.00	--		内部方法

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	3200	1600	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力				ISO 527-2/1A
屈服	85.0	50.0	MPa	ISO 527-2/1A
断裂	60.0	40.0	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (屈服)	7.0	10	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	2900	1300	MPa	ISO 178

冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	4.5	10	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度	无断裂	无断裂		ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度	4.5	12	kJ/m²	ISO 180/1A

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	75.0	--	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	263	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 85°C)	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+14	4.0E+12	ohms	IEC 60093

体积电阻率	1.0E+15	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	27	26	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率	2.90	3.20		IEC 60250
耗散因数	0.030	0.080		IEC 60250
漏电起痕指数				IEC 60112
解决方案 A	475	500	V	IEC 60112
解决方案 B	375	375	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.380 mm	V-2	--		UL 94
0.800 mm	V-2	--		UL 94
1.60 mm	V-2	--		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.60 mm)	850	--	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 (1.60 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-13
极限氧指数	26	--	%	ISO 4589-2
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
建议的最大水分含量	0.20		%	
料筒后部温度	270 到 275		°C	
料筒中部温度	280 到 285		°C	
料筒前部温度	285 到 290		°C	
模具温度	60.0 到 80.0		°C	