

TECHNYL® A 205F BLACK 21 N

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

产品说明

TECHNYL® A 205F Black 21 N is an unreinforced polyamide 66 for injection moulding. It is available in black color.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	快的成型周期	流动性高	
用途	薄壁部件	紧固件	连接器
机构评级	UU 453/2010/EC		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
外观	黑色		
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66		

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.14	--	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率				内部方法
垂直流动方向	1.9	--	%	内部方法
流动方向	1.9	--	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	1.2	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	1.00	--		内部方法

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	3200	1400	MPa	ISO 527-2/1A
抗张强度				
屈服	85.0	--	MPa	ASTM D638
屈服	85.0	50.0	MPa	ISO 527-2/1A
断裂	60.0	40.0	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变				
屈服	4.0	10	%	ISO 527-2/1A
断裂	25	--	%	ASTM D638
弯曲模量				
--	3350	--	MPa	ASTM D790
--	3000	1300	MPa	ISO 178
弯曲强度				
--	125	--	MPa	ASTM D790
--	120	50.0	MPa	ISO 178

冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	5.0	10	kJ/m²	ISO 179/1eA

筒支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度				
--	80	--	J/m	ASTM D256
23°C	5.0	8.0	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	75.0	--	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	263	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动 : 23 到 85°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 85°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	5.0E+14	1.0E+13	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	27	26	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率	2.90	3.20		IEC 60250
耗散因数	0.030	0.080		IEC 60250
漏电起痕指数				IEC 60112
解决方案 A	600	600	V	IEC 60112
解决方案 B	550	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.400 mm	V-2	--		UL 94
0.800 mm	V-2	--		UL 94
1.60 mm	V-2	--		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.60 mm)	850	--	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数	29	--	%	ISO 4589-2
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
建议的最大水分含量	0.20		%	
料筒后部温度	265 到 275		°C	
料筒中部温度	270 到 280		°C	
料筒前部温度	280 到 290		°C	
模具温度	60.0 到 80.0		°C	