

TECHNYL® 2411GF6 BLACK

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Polyamide 66, 30% glass fiber reinforced, for injection molding

基本信息				
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量			
特性	热稳定性,良好			
用途	齿轮	电气/电子应用领域	反射镜	
	汽车领域的应用	体育用品	外壳	
外观	黑色			
加工方法	注射成型			
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66-GF30			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.38	--	g/cm³	ISO 1183
收缩率				内部方法
垂直流动方向	0.80	--	%	内部方法
流动方向	0.50	--	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.80	--	%	ISO 62
硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	121	--		ASTM D785
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	1950	--	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	2.0	--	%	ASTM D638
弯曲模量	9100	--	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (断裂)	270	--	MPa	ASTM D790
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	120	--	J/m	ASTM D256
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	255	--	°C	ASTM D648
熔融温度	262	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 85°C)	2.5E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	6.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	0.010	0.11	kV/mm	IEC 60243-1

相对电容率	40.0	30.0		IEC 60250
耗散因数	3.8	4.0		IEC 60250
漏电起痕指数				IEC 60112
解决方案 A	600	600	V	IEC 60112
解决方案 B	500	500	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 到 3.20 mm)	HB	--		UL 94
灼热丝易燃指数 (0.800 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 (1.60 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-13
极限氧指数	23	--	%	ISO 4589-2
Fire and Smoke F Index - I2, F3	2	--		NF F16-101
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0		°C	
建议的最大水分含量	0.20		%	
料筒后部温度	270 到 275		°C	
料筒中部温度	275 到 285		°C	
料筒前部温度	285 到 295		°C	
模具温度	80.0 到 100		°C	