

TECHNYL® A 31T1 MZ40 GREY 174 N

40% 矿物填料
聚酰胺66
Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Flame retardant polyamide PA66, 40% mineral filled, heat stabilised, for injection moulding.

基本信息				
填料/增强材料		矿物填料,40% 填料按重量		
添加剂		热稳定剂	阻燃性	
特性		尺寸稳定性良好	热稳定性	阻燃性
用途		电气/电子应用领域		
外观		灰色		
加工方法		注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)		>PA66-MD40 FR(17)		
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.67	--	g/cm³	ISO 1183/A
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.43	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	6900	4000	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (断裂)	77.0	47.0	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂)	1.7	6.9	%	ISO 527-2/1A
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	2.2	--	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度	25	--	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	120	--	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	263	--	°C	ISO 11357-3
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
介电强度	30	30	kV/mm	IEC 60243-1
漏电起痕指数 (解决方案 A)	400	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	V-2	--		UL 94
灼热丝易燃指数				IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
1.60 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.20 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数	47	--	%	ISO 4589-2
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0	°C		

建议的最大水分含量	0.20	%
料筒后部温度	270 到 275	°C
料筒中部温度	280 到 285	°C
料筒前部温度	285 到 290	°C
模具温度	60.0 到 80.0	°C