

TECHNYL® A R 218 V30 BLACK

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

TECHNYL® AR 218 V30 Black is a polyamide 66, reinforced with 30% of glass fibre, heat stabilized, for injection moulding. It contains recycled materials. This product is available in black color.

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂		
回收含量	是		
特性	热稳定性		
用途	汽车的发动机罩下的零件	汽车领域的应用	
机构评级	UU 453/2010/EC		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
外观	黑色		
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66-GF30		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.37	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率			内部方法
垂直流动方向	0.80	%	内部方法
流动方向	0.50	%	内部方法
Molding Shrinkage Isotropy	0.630		内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	8400	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (断裂)	120	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂)	2.3	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	7000	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	8.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	42	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	8.0	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	255	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	260	°C	ISO 11357-3
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.60 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12

极限氧指数	23	%	ISO 4589-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0	°C	
建议的最大水分含量	0.20	%	
料筒后部温度	260 到 270	°C	
料筒中部温度	270 到 280	°C	
料筒前部温度	280 到 290	°C	
模具温度	70.0 到 100	°C	