

TECHNYL® A 60G2 V30 NATURAL

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

High flow Polyamide PA66 Flame retarded grade reinforced with 30% glass fibre, for injection moulding.

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量		
添加剂	阻燃性		
特性	流动性高	阻燃性	
用途	电器用具	连接器	
外观	黑色	灰色	自然色
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66-GF30 FR(40)		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.46	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向	1.2	%	ISO 294-4
流动方向	0.56	%	ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	11500	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (断裂)	150	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂)	2.5	%	ISO 527-2/1A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁无缺口冲击强度	55	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	256	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火	247	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	262	°C	ISO 11357-3
电气性能	额定值	单位制	测试方法
漏电起痕指数 (解决方案 A)	550	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.800 mm	V-0		UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
3.20 mm	V-0		UL 94
灼热丝易燃指数			IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	°C	IEC 60695-2-12

1.60 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.20 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度			IEC 60695-2-13
0.800 mm	800	°C	IEC 60695-2-13
1.60 mm	850	°C	IEC 60695-2-13
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0	°C	
建议的最大水分含量	0.20	%	
料筒后部温度	260 到 270	°C	
料筒中部温度	260 到 270	°C	
料筒前部温度	260 到 270	°C	
模具温度	60.0 到 80.0	°C	