

TECHNYL® A R 218 V33 BLACK 34 N

33% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Preliminary data sheet - Provisional technical data

Polyamide 66, reinforced with 33% of glass fibre, containing recycled material, for injection moulding, specially stabilized to improve its resistance to automotive cooling liquids.

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,33% 填料按重量	
回收含量	是	
特性	耐化学性良好	耐乙二醇性
用途	汽车的发动机罩下的零件	汽车领域的应用
外观	黑色	
加工方法	注射成型	
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66-GF33	

机械性能

额定值 单位制 测试方法

拉伸模量	10100	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (断裂)	170	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂)	2.8	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	9020	MPa	ISO 178
弯曲应力	258	MPa	ISO 178

冲击性能

额定值 单位制 测试方法

简支梁缺口冲击强度	7.8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度	49	kJ/m ²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度	8.2	kJ/m ²	ISO 180/1A

热性能

额定值 单位制 测试方法

熔融温度	260	°C	ISO 11357-3
------	-----	----	-------------

注射

额定值 单位制

干燥温度	80.0	°C
建议的最大水分含量	0.20	%
料筒后部温度	260 到 270	°C
料筒中部温度	270 到 280	°C
料筒前部温度	280 到 290	°C
模具温度	80.0 到 100	°C