

TECHNYL® A R 218 V25 BLACK

25% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Polyamide PA66 reinforced with 25% of glass fiber, heat stabilised, containing recycled material.

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,25% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂		
回收含量	是		
特性	热稳定性		
用途	汽车领域的应用		
外观	黑色		
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66-GF25(REC)		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.32	g/cm³	ISO 1183/A
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	7800	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (断裂)	125	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂)	2.5	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	7200	MPa	ISO 178
弯曲应力	200	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	5.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度	40	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度	7.0	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	250	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	260	°C	ISO 11357-3
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0	°C	
建议的最大水分含量	0.20	%	
料筒后部温度	260 到 270	°C	
料筒中部温度	270 到 280	°C	
料筒前部温度	280 到 290	°C	
模具温度	80.0 到 100	°C	