

TECHNYL® A R 130/GF BLACK

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

TECHNYL® AR 130/GF Black is a polyamide 66, reinforced with 30% of glass fibre, heat stabilized, for injection moulding. It contains recycled raw materials. This product is available in black color.

基本信息				
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量			
添加剂	热稳定剂			
回收含量	是			
特性	热稳定性			
用途	汽车领域的应用			
机构评级	UU 453/2010/EC			
RoHS 合规性	RoHS 合规			
外观	黑色			
加工方法	注射成型			
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66-GF30			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.37	--	g/cm³	ISO 1183/A
收缩率				内部方法
垂直流动方向	1.0	--	%	内部方法
流动方向	0.60	--	%	内部方法
Molding Shrinkage Isotropy	0.600	--		内部方法
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	9200	6000	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (断裂)	140	100	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂)	2.8	--	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	8250	--	MPa	ISO 178
弯曲应力	227	--	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	6.0	--	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	50	65	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口伊佐德冲击强度	44	--	kJ/m²	ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	245	--	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	260	--	°C	ISO 11357-3

注射	干燥	单位制
干燥温度	80.0	°C
建议的最大水分含量	0.20	%
料筒后部温度	260 到 270	°C
料筒中部温度	270 到 280	°C
料筒前部温度	280 到 290	°C
模具温度	80.0 到 100	°C