

Miramid® SX30C

填料
聚酰胺66
BASF Leuna GmbH

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Miramid® SX30C是一种聚酰胺66(尼龙66)材料,含有的填充物为填料.
该产品在欧洲有供货,加工方式为:注射成型. Miramid® SX30C的主要特性为:脱模剂.

基本信息				
填料/增强材料	填料			
添加剂	脱模			
形式	粒子			
加工方法	注射成型			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1380	--	kg/m³	ISO 1183 ¹
粘数	145	--	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628 ²
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	4900	--	MPa	ISO 527-2 ³
拉伸应力 (断裂)	80.0	--	MPa	ISO 527-2 ⁴
拉伸应变 (断裂)	8.0	--	%	ISO 527-2 ⁵
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA ⁶
-30°C	3.30	--	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	3.50	--	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁冲击强度				ISO 179/1eU ⁷
-30°C	90.0	--	kJ/m²	ISO 179/1eU
23°C	无断裂	--		ISO 179/1eU
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
熔融温度 ⁸	260	--	°C	ISO 11357-3 ⁹
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+13	--	ohms·m	IEC 60093 ¹⁰
相对电容率 (1 MHz)	3.50	--		IEC 60250 ¹¹
耗散因数 (1 MHz)	0.015	--		IEC 60250 ¹²
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
燃烧性能 正常厚度 1.6mm (1.60 mm)	HB	--		ISO 1210 ¹³
备注				
1.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
2.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			

3.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
4.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
5.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
6.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
7.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
8.	10 °C/min
9.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
10.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
11.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
12.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
13.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???