

Miramid® SEP30C

30% 玻璃纤维增强材料
聚酰胺66
BASF Leuna GmbH

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Miramid® SEP30C是一种聚酰胺66(尼龙66)材料,含有的填充物为30% 玻璃纤维增强材料.
该产品在欧洲有供货,加工方式为:注射成型.
Miramid® SEP30C的主要特性有:
耐化学品
冲击改性
坚硬
晶体
良好的刚度
典型应用领域包括:
工程/工业配件
汽车行业

基本信息

填料/增强材料		玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量		
添加剂	冲击改性剂		脱模	
特性	冲击改性		刚性,高	刚性,良好
	结晶		抗溶剂性	良好的流动性
	耐燃油性		耐油性	耐油脂性能
用途	工程配件			
形式	颗粒			
加工方法	注射成型			
多点数据	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Tensile Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1320	--	kg/m³	ISO 1183 ¹
吸水率				ISO 62 ²
饱和	4.8	--	%	ISO 62
平衡	1.3	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	8000	6000	MPa	ISO 527-2 ³
拉伸应力 (断裂)	140	120	MPa	ISO 527-2 ⁴
拉伸应变 (断裂)	5.0	6.0	%	ISO 527-2 ⁵
弯曲应力 ⁶	230	170	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA ⁷
-30°C	15.0	--	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	20.0	25.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁冲击强度				ISO 179/1eU ⁸
-30°C	90.0	--	kJ/m²	ISO 179/1eU

23°C	100	110	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				ISO 75-2 ⁹
0.45 MPa	250	--	°C	ISO 75-2
1.8 MPa	240	--	°C	ISO 75-2
熔融温度(DSC)	260	--	°C	ISO 3146
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+13	1.0E+10	ohms·m	IEC 60093 ¹⁰
介电常数 (1 MHz)	3.50	5.50		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	0.015	0.20		IEC 60250 ¹¹
漏电起痕指数	550	--		IEC 60112 ¹²
注射	干燥	单位制		
加工(熔体)温度	280 到 300		°C	
模具温度	80.0 到 100		°C	
备注				
1.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
2.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
3.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
4.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
5.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
6.	Typical values for uncoloured product at 23°C and 50% relative humidity			
7.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
8.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
9.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
10.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
11.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
12.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			