

Miramid® SE15CW

15% 玻璃纤维增强材料
聚酰胺66
BASF Leuna GmbH

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Miramid® SE15CW是一种聚酰胺66(尼龙66)材料,含有的填充物为15% 玻璃纤维增强材料.
该产品在欧洲有供货,加工方式为:注射成型.
Miramid® SE15CW的主要特性有:
耐化学品
坚硬
晶体
快速成型周期
良好的尺寸稳定性
典型应用领域包括:
汽车行业
电气/电子应用
房屋
工程/工业配件
罐子

基本信息				
填料/增强材料		玻璃纤维增强材料,15% 填料按重量		
添加剂		热稳定剂	脱模	
特性	尺寸稳定性良好	刚性,高	刚性,良好	
	结晶	抗溶剂性	快的成型周期	
	良好的流动性	耐燃油性	耐油性能	
	耐油脂性能	热稳定性		
用途	工程配件	汽车的发动机罩下的零件	汽车领域的应用	
	外壳	线轴	油箱	
形式		颗粒		
加工方法		注射成型		
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1230	--	kg/m³	ISO 1183 ¹
吸水率				ISO 62 ²
饱和	6.3	--	%	ISO 62
平衡	2.0	--	%	ISO 62
粘数	145	--	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628 ³
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	5500	4200	MPa	ISO 527-2 ⁴
拉伸应力 (断裂)	130	80.0	MPa	ISO 527-2 ⁵
拉伸应变 (断裂)	3.0	10	%	ISO 527-2 ⁶
弯曲应力 ⁷	180	130	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA ⁸

-30°C	3.00	--	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	3.50	5.00	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁冲击强度				ISO 179/1eU ⁹
-30°C	30.0	--	kJ/m²	ISO 179/1eU
23°C	40.0	60.0	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				ISO 75-2 ¹⁰
0.45 MPa	250	--	°C	ISO 75-2
1.8 MPa	250	--	°C	ISO 75-2
熔融温度(DSC)	260	--	°C	ISO 3146
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+13	1.0E+10	ohms·m	IEC 60093 ¹¹
介电常数 (1 MHz)	3.50	5.50		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	0.015	0.20		IEC 60250 ¹²
漏电起痕指数	450	--		IEC 60112 ¹³
注射	干燥	单位制		
加工(熔体)温度	280 到 300		°C	
模具温度	80.0 到 100		°C	
备注				
1.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
2.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
3.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
4.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
5.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
6.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
7.	Typical values for uncoloured product at 23°C			
8.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
9.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
10.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
11.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
12.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
13.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			