

# Minlon® EFE6053 BK413

40% 玻璃矿物

## MINERAL REINFORCED NYLON RESIN

## DuPont Performance Polymers

## 产品说明

## 40% Mineral/Glass Reinforced Polyamide 66

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

## 基本信息

|                    |                                               |                                              |                                            |
|--------------------|-----------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------|
| 填料/增强材料            | 玻璃\矿物,40% 填料按重量                               |                                              |                                            |
| 添加剂                | 热稳定剂                                          | 脱模                                           | 紫外线稳定剂                                     |
| 特性                 | 热稳定性                                          |                                              |                                            |
| 形式                 | 粒子                                            |                                              |                                            |
| 加工方法               | 注射成型                                          |                                              |                                            |
| 多点数据               | Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)          | Longitudinal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) | Transverse Stress vs. Strain (ISO 11403-1) |
|                    | Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)       | Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)        | Shear Modulus vs. Shear Rate (ISO 11403-2) |
|                    | Tensile Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) | Dynamic Shear Rate (ISO 11403-2)             |                                            |
|                    | Density (ISO 11403-1)                         |                                              |                                            |
| 部件标识代码 (ISO 11469) | >PA66-(GF+MD)40                               |                                              |                                            |
| 树脂ID (ISO 1043)    | PA66-(GF+MD)40                                |                                              |                                            |

| 物理性能                         | 干燥   | 调节后的 | 单位制                | 测试方法      |
|------------------------------|------|------|--------------------|-----------|
| 密度                           | 1.47 | --   | g/cm <sup>3</sup>  | ISO 1183  |
| 收缩率                          |      |      |                    | ISO 294-4 |
| 垂流动方向                        | 1.1  | --   | %                  | ISO 294-4 |
| 流动方向                         | 0.40 | --   | %                  | ISO 294-4 |
| 吸水率                          |      |      |                    | ISO 62    |
| 23°C, 24 hr, 2.00 mm         | 5.0  | --   | %                  | ISO 62    |
| 平衡, 23°C, 2.00 mm,<br>50% RH | 1.5  | --   | %                  | ISO 62    |
| 粘度                           | 140  | --   | cm <sup>3</sup> /g | ISO 307   |

| 机械性能      | 干燥    | 调节后的 | 单位制 | 测试方法      |
|-----------|-------|------|-----|-----------|
| 拉伸模量      | 10000 | 6500 | MPa | ISO 527-2 |
| 拉伸应力 (断裂) | 160   | 97.0 | MPa | ISO 527-2 |
| 拉伸应变 (断裂) | 2.2   | 4.6  | %   | ISO 527-2 |
| 拉伸蠕变模量    |       |      |     | ISO 899-1 |
| 1 hr      | --    | 6000 | MPa | ISO 899-1 |
| 1000 hr   | --    | 3700 | MPa | ISO 899-1 |
| 弯曲模量      | 9900  | --   | MPa | ISO 178   |

| 冲击性能       | 干燥  | 调节后的 | 单位制   | 测试方法        |
|------------|-----|------|-------|-------------|
| 简支梁缺口冲击强度  |     |      |       | ISO 179/1eA |
| -30℃       | 4.0 | 6.0  | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| 23℃        | 4.5 | 6.5  | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| 简支梁无缺口冲击强度 |     |      |       | ISO 179/1eU |

|                                |         |       |         |             |
|--------------------------------|---------|-------|---------|-------------|
| -30℃                           | 40      | 40    | kJ/m²   | ISO 179/1eU |
| 23℃                            | 45      | 50    | kJ/m²   | ISO 179/1eU |
| 热性能                            | 干燥      | 调节后的  | 单位制     | 测试方法        |
| 热变形温度                          |         |       |         |             |
| 0.45 MPa, 未退火                  | 256     | --    | ℃       | ISO 75-2/B  |
| 1.8 MPa, 未退火                   | 240     | --    | ℃       | ISO 75-2/A  |
| 玻璃转化温度 <sup>1</sup>            | 70.0    | --    | ℃       | ISO 11357-2 |
| 维卡软化温度                         | 250     | --    | ℃       | ISO 306/B50 |
| 熔融温度 <sup>2</sup>              | 262     | --    | ℃       | ISO 11357-3 |
| 线形热膨胀系数                        |         |       |         | ISO 11359-2 |
| 流动                             | 2.8E-5  | --    | cm/cm/℃ | ISO 11359-2 |
| 横向                             | 8.7E-5  | --    | cm/cm/℃ | ISO 11359-2 |
| 电气性能                           | 干燥      | 调节后的  | 单位制     | 测试方法        |
| 介电强度                           | 28      | --    | kV/mm   | IEC 60243-1 |
| 相对电容率                          |         |       |         | IEC 60250   |
| 100 Hz                         | 4.90    | 13.9  |         | IEC 60250   |
| 1 MHz                          | 4.80    | 5.00  |         | IEC 60250   |
| 耗散因数                           |         |       |         | IEC 60250   |
| 100 Hz                         | 0.014   | 0.54  |         | IEC 60250   |
| 1 MHz                          | 0.013   | 0.070 |         | IEC 60250   |
| 充模分析                           | 干燥      | 调节后的  | 单位制     |             |
| 熔体密度                           | 1.25    | --    | g/cm³   |             |
| Specific Heat Capacity of Melt | 1900    | --    | J/kg/℃  |             |
| Thermal Conductivity of Melt   | 0.27    | --    | W/m/K   |             |
| 备注                             |         |       |         |             |
| 1.                             | 10℃/min |       |         |             |
| 2.                             | 10℃/min |       |         |             |