

Miramid® SP20S

聚酰胺66

BASF Leuna GmbH

产品说明

Miramid® SP20S是一种聚酰胺66(尼龙66)材料. 该产品在欧洲有供货,加工方式为:注射成型.

Miramid® SP20S的主要特性有:

- 阻燃/额定火焰
- 耐化学品
- 耐冲击
- 脱模剂
- 优良的脱模剂
- 典型应用领域包括:
- 电线电缆
- 工程/工业配件
- 建筑应用
- 汽车行业

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	脱模			
特性	抗溶剂性	抗撞击性,良好		良好的流动性
	耐燃油性	耐油性能		耐油脂性能
	脱模性能良好			
用途	电缆护套	工程配件	建筑材料	
	汽车领域的应用			
形式	颗粒			
加工方法	注射成型			
多点数据	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) / Tensile Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1080	--	kg/m³	ISO 1183 ¹
吸水率				ISO 62 ²
饱和	7.0	--	%	ISO 62
平衡	1.9	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	1800	1000	MPa	ISO 527-2 ³
拉伸应力 (屈服)	45.0	30.0	MPa	ISO 527-2 ⁴
拉伸应变 (屈服)	20	35	%	ISO 527-2 ⁵
标称拉伸断裂应变	> 50	> 50	%	ISO 527-2/50
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA ⁶
-30°C	30.0	--	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	85.0 kJ/m²	无断裂		ISO 179/1eA
简支梁冲击强度				ISO 179/1eU ⁷
-30°C	无断裂	--		ISO 179/1eU
23°C	无断裂	无断裂		ISO 179/1eU
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法

热变形温度				ISO 75-2 ⁸
0.45 MPa	170	--	°C	ISO 75-2
1.8 MPa	65.0	--	°C	ISO 75-2
熔融温度(DSC)	260	--	°C	ISO 3146
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+13	1.0E+10	ohms·m	IEC 60093 ⁹
介电常数 (1 MHz)	3.10	5.00		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	0.020	0.10		IEC 60250 ¹⁰
漏电起痕指数	600	--		IEC 60112 ¹¹
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
燃烧速率 (1.00 mm)	< 100	--	mm/min	FMVSS 302
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	HB	--		UL 94
一定厚度与小时下的阻燃等级 (1.50 mm)	HB	--		ISO 1210 ¹²
灼热丝易燃指数 (1.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
注射	干燥	单位制		
加工(熔体)温度	280 到 300		°C	
模具温度	70.0 到 80.0		°C	

备注	
1.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
2.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
3.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
4.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
5.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
6.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
7.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
8.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
9.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
10.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
11.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
12.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???