

Miramid® SP10S

聚酰胺66

BASF Leuna GmbH

产品说明

Miramid® SP10S是一种聚酰胺66(尼龙66)材料. 该产品在欧洲有供货,加工方式为:注射成型.

Miramid® SP10S的主要特性有:

耐化学品

冲击改性

耐冲击

脱模剂

优良的脱模剂

典型应用领域包括:

电气/电子应用

工程/工业配件

建筑应用

汽车行业

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	冲击改性剂		脱模	
特性	抗溶剂性		抗撞击性,良好	良好的流动性
	耐燃油性		耐油性能	耐油脂性能
	脱模性能良好			
用途	电气/电子应用领域		工程配件	建筑材料
	汽车领域的应用			
形式	颗粒			
加工方法	注射成型			
多点数据	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1110	--	kg/m³	ISO 1183 ¹
吸水率				ISO 62 ²
饱和	7.0	--	%	ISO 62
平衡	2.5	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	2300	1900	MPa	ISO 527-2 ³
拉伸应力 (屈服)	60.0	50.0	MPa	ISO 527-2 ⁴
拉伸应变 (屈服)	8.0	15	%	ISO 527-2 ⁵
标称拉伸断裂应变	40	> 50	%	ISO 527-2/50
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA ⁶
-30°C	11.0	--	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	20.0	30.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁冲击强度				ISO 179/1eU ⁷
-30°C	无断裂	--		ISO 179/1eU
23°C	无断裂	无断裂		ISO 179/1eU
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法

热变形温度				ISO 75-2 ⁸
0.45 MPa	170	--	°C	ISO 75-2
1.8 MPa	65.0	--	°C	ISO 75-2
熔融温度(DSC)	260	--	°C	ISO 3146
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+13	1.0E+10	ohms·m	IEC 60093 ⁹
介电常数 (1 MHz)	3.10	5.00		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	0.020	0.10		IEC 60250 ¹⁰
漏电起痕指数	600	--		IEC 60112 ¹¹
注射	干燥	单位制		
加工(熔体)温度	280 到 300		°C	
模具温度	70.0 到 80.0		°C	
备注				
1.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
2.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
3.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
4.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
5.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
6.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
7.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
8.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
9.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
10.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
11.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			