

Miramid® SK2010CW

填料

聚酰胺66

BASF Leuna GmbH

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Miramid® SK2010CW是一种聚酰胺66(尼龙66)材料,含有的填充物为填料.

该产品在欧洲有供货,加工方式为:注射成型.

Miramid® SK2010CW的主要特性有:

耐热

脱模剂

基本信息

填料/增强材料	填料
添加剂	脱模
特性	耐热性,高
形式	粒子
加工方法	注射成型

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
------	----	------	-----	------

密度	1360	--	kg/m ³	ISO 1183 ¹
----	------	----	-------------------	-----------------------

粘数	150	--	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628 ²
----	-----	----	--------------------	----------------------------------

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
------	----	------	-----	------

拉伸模量	9000	--	MPa	ISO 527-2 ³
------	------	----	-----	------------------------

拉伸应力 (断裂)	120	--	MPa	ISO 527-2 ⁴
-----------	-----	----	-----	------------------------

拉伸应变 (断裂)	3.0	--	%	ISO 527-2 ⁵
-----------	-----	----	---	------------------------

冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
------	----	------	-----	------

简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA ⁶
-----------	--	--	--	--------------------------

-30°C	4.00	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-------	------	----	-------------------	-------------

23°C	4.50	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
------	------	----	-------------------	-------------

简支梁冲击强度				ISO 179/1eU ⁷
---------	--	--	--	--------------------------

-30°C	40.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
-------	------	----	-------------------	-------------

23°C	40.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
------	------	----	-------------------	-------------

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
-----	----	------	-----	------

热变形温度				ISO 75-2 ⁸
-------	--	--	--	-----------------------

0.45 MPa	250	--	°C	ISO 75-2
----------	-----	----	----	----------

1.8 MPa	250	--	°C	ISO 75-2
---------	-----	----	----	----------

熔融温度 ⁹	260	--	°C	ISO 11357-3 ¹⁰
-------------------	-----	----	----	---------------------------

电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
------	----	------	-----	------

体积电阻率	1.0E+13	--	ohms·m	IEC 60093 ¹¹
-------	---------	----	--------	-------------------------

相对电容率 (1 MHz)	3.50	--		IEC 60250 ¹²
---------------	------	----	--	-------------------------

耗散因数 (1 MHz)	0.015	--		IEC 60250 ¹³
--------------	-------	----	--	-------------------------

可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
-----	----	------	-----	------

燃烧性能 正常厚度 1.6mm
(1.60 mm)

HB

--

ISO 1210¹⁴

备注

- | | |
|-----|---|
| 1. | ??????,?? ISO 10350 ???
23°C/50%r.h. ??? |
| 2. | ??????,?? ISO 10350 ???
23°C/50%r.h. ??? |
| 3. | ??????,?? ISO 10350 ???
23°C/50%r.h. ??? |
| 4. | ??????,?? ISO 10350 ???
23°C/50%r.h. ??? |
| 5. | ??????,?? ISO 10350 ???
23°C/50%r.h. ??? |
| 6. | ??????,?? ISO 10350 ???
23°C/50%r.h. ??? |
| 7. | ??????,?? ISO 10350 ???
23°C/50%r.h. ??? |
| 8. | ??????,?? ISO 10350 ???
23°C/50%r.h. ??? |
| 9. | 10 °C/min |
| 10. | ??????,?? ISO 10350 ???
23°C/50%r.h. ??? |
| 11. | ??????,?? ISO 10350 ???
23°C/50%r.h. ??? |
| 12. | ??????,?? ISO 10350 ???
23°C/50%r.h. ??? |
| 13. | ??????,?? ISO 10350 ???
23°C/50%r.h. ??? |
| 14. | ??????,?? ISO 10350 ???
23°C/50%r.h. ??? |