

# Miramid® SP15S

聚酰胺66

BASF Leuna GmbH

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

## 产品说明

Miramid® SP15S是一种聚酰胺66(尼龙66)材料. 该产品在欧洲有供货,加工方式为:注射成型.

Miramid® SP15S的主要特性有:

耐化学品

耐冲击

脱模剂

优良的脱模剂

典型应用领域包括:

工程/工业配件

电气/电子应用

建筑应用

汽车行业

## 基本信息

添加剂	脱模		
特性	抗溶剂性	抗撞击性,良好	良好的流动性
	耐燃油性	耐油性	耐油脂性能
	脱模性能良好		
用途	插头	电气/电子应用领域	工程配件
	建筑材料	汽车领域的应用	
形式	颗粒		
加工方法	注射成型		

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1100	--	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183 <sup>1</sup>
吸水率				ISO 62 <sup>2</sup>
饱和	7.0	--	%	ISO 62
平衡	2.0	--	%	ISO 62

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	2000	1200	MPa	ISO 527-2 <sup>3</sup>
拉伸应力 (屈服)	55.0	40.0	MPa	ISO 527-2 <sup>4</sup>
拉伸应变 (屈服)	10	20	%	ISO 527-2 <sup>5</sup>
标称拉伸断裂应变	> 50	> 50	%	ISO 527-2/50

冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA <sup>6</sup>
-30°C	25.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	60.0	80.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁冲击强度				ISO 179/1eU <sup>7</sup>
-30°C	无断裂	--		ISO 179/1eU
23°C	无断裂	无断裂		ISO 179/1eU

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				ISO 75-2 <sup>8</sup>

0.45 MPa	170	--	°C	ISO 75-2
1.8 MPa	65.0	--	°C	ISO 75-2
熔融温度(DSC)	260	--	°C	ISO 3146
<b>电气性能</b>	<b>干燥</b>	<b>调节后的</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
体积电阻率	1.0E+13	1.0E+10	ohms·m	IEC 60093 <sup>9</sup>
介电常数 (1 MHz)	3.10	5.00		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	0.020	0.10		IEC 60250 <sup>10</sup>
漏电起痕指数	600	--		IEC 60112 <sup>11</sup>
<b>注射</b>	<b>干燥</b>	<b>单位制</b>		
加工(熔体)温度	280 到 300		°C	
模具温度	70.0 到 80.0		°C	

**备注**

1. ??????,?? ISO 10350 ???  
23°C/50%r.h. ???
2. ??????,?? ISO 10350 ???  
23°C/50%r.h. ???
3. ??????,?? ISO 10350 ???  
23°C/50%r.h. ???
4. ??????,?? ISO 10350 ???  
23°C/50%r.h. ???
5. ??????,?? ISO 10350 ???  
23°C/50%r.h. ???
6. ??????,?? ISO 10350 ???  
23°C/50%r.h. ???
7. ??????,?? ISO 10350 ???  
23°C/50%r.h. ???
8. ??????,?? ISO 10350 ???  
23°C/50%r.h. ???
9. ??????,?? ISO 10350 ???  
23°C/50%r.h. ???
10. ??????,?? ISO 10350 ???  
23°C/50%r.h. ???
11. ??????,?? ISO 10350 ???  
23°C/50%r.h. ???