

# Miramid® SP5S

聚酰胺66

BASF Leuna GmbH

## 产品说明

Miramid® SP5S是一种聚酰胺66(尼龙66)材料. 该产品在欧洲有供货,加工方式为:注射成型.

Miramid® SP5S的主要特性有:

- 阻燃/额定火焰
- 耐化学品
- 冲击改性
- 耐冲击
- 优良的脱模剂
- 典型应用领域包括:
- 电气/电子应用
- 工程/工业配件
- 建筑应用
- 汽车行业

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司  
电话: 13061808058  
联系人: 赵先生  
邮箱: sales@su-jiao.com

### 基本信息

|                             |         |      |        |                          |
|-----------------------------|---------|------|--------|--------------------------|
| 添加剂                         | 冲击改性剂   |      |        |                          |
| 特性                          | 冲击改性    |      | 抗溶剂性   | 抗撞击性,良好                  |
|                             | 良好的流动性  |      | 耐燃油性   | 耐油性能                     |
|                             | 耐油脂性能   |      | 脱模性能良好 |                          |
| 用途                          | 电气元件    |      | 工程配件   | 建筑材料                     |
|                             | 汽车领域的应用 |      |        |                          |
| 形式                          | 颗粒      |      |        |                          |
| 加工方法                        | 注射成型    |      |        |                          |
| 物理性能                        | 干燥      | 调节后的 | 单位制    | 测试方法                     |
| 密度                          | 1120    | --   | kg/m³  | ISO 1183 <sup>1</sup>    |
| 吸水率 (平衡)                    | 2.5     | --   | %      | ISO 62 <sup>2</sup>      |
| 硬度                          | 干燥      | 调节后的 | 单位制    | 测试方法                     |
| 球压硬度                        | 140     | --   | MPa    | ISO 2039-1               |
| 机械性能                        | 干燥      | 调节后的 | 单位制    | 测试方法                     |
| 拉伸模量                        | 2900    | 1200 | MPa    | ISO 527-2 <sup>3</sup>   |
| 拉伸应力 (屈服)                   | 75.0    | 50.0 | MPa    | ISO 527-2 <sup>4</sup>   |
| 拉伸应变 (屈服)                   | 4.0     | 20   | %      | ISO 527-2 <sup>5</sup>   |
| 弯曲应力 <sup>6</sup> (3.5% 应变) | 80.0    | 30.0 | MPa    | ISO 178                  |
| 冲击性能                        | 干燥      | 调节后的 | 单位制    | 测试方法                     |
| 简支梁缺口冲击强度                   |         |      |        | ISO 179/1eA <sup>7</sup> |
| -30°C                       | 10.0    | --   | kJ/m²  | ISO 179/1eA              |
| 23°C                        | 12.0    | 25.0 | kJ/m²  | ISO 179/1eA              |
| 简支梁冲击强度                     |         |      |        | ISO 179/1eU <sup>8</sup> |
| -30°C                       | 无断裂     | --   |        | ISO 179/1eU              |
| 23°C                        | 无断裂     | 无断裂  |        | ISO 179/1eU              |
| 热性能                         | 干燥      | 调节后的 | 单位制    | 测试方法                     |
| 热变形温度                       |         |      |        | ISO 75-2 <sup>9</sup>    |

|                         |                                                                                  |         |        |                         |
|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|---------|--------|-------------------------|
| 0.45 MPa                | 170                                                                              | --      | °C     | ISO 75-2                |
| 1.8 MPa                 | 65.0                                                                             | --      | °C     | ISO 75-2                |
| 熔融温度(DSC)               | 260                                                                              | --      | °C     | ISO 3146                |
| 电气性能                    | 干燥                                                                               | 调节后的    | 单位制    | 测试方法                    |
| 体积电阻率                   | 1.0E+13                                                                          | 1.0E+10 | ohms·m | IEC 60093 <sup>10</sup> |
| 介电常数 (1 MHz)            | 3.10                                                                             | 5.00    |        | IEC 60250               |
| 漏电起痕指数                  | 600                                                                              | --      |        | IEC 60112 <sup>11</sup> |
| 可燃性                     | 干燥                                                                               | 调节后的    | 单位制    | 测试方法                    |
| 燃烧速率 (1.00 mm)          | < 100                                                                            | --      | mm/min | FMVSS 302               |
| UL 阻燃等级 (1.50 mm)       | HB                                                                               | --      |        | UL 94                   |
| 一定厚度与小时下的阻燃等级 (1.50 mm) | HB                                                                               | --      |        | ISO 1210 <sup>12</sup>  |
| 灼热丝易燃指数 (1.00 mm)       | 650                                                                              | --      | °C     | IEC 60695-2-12          |
| 注射                      | 干燥                                                                               | 单位制     |        |                         |
| 加工(熔体)温度                | 280 到 300                                                                        |         | °C     |                         |
| 模具温度                    | 70.0 到 80.0                                                                      |         | °C     |                         |
| 备注                      |                                                                                  |         |        |                         |
| 1.                      | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ???                                       |         |        |                         |
| 2.                      | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ???                                       |         |        |                         |
| 3.                      | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ???                                       |         |        |                         |
| 4.                      | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ???                                       |         |        |                         |
| 5.                      | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ???                                       |         |        |                         |
| 6.                      | Typical values for<br>uncoloured product at<br>23°C and 50% relative<br>humidity |         |        |                         |
| 7.                      | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ???                                       |         |        |                         |
| 8.                      | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ???                                       |         |        |                         |
| 9.                      | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ???                                       |         |        |                         |
| 10.                     | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ???                                       |         |        |                         |
| 11.                     | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ???                                       |         |        |                         |
| 12.                     | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ???                                       |         |        |                         |