

# SABIC® PC PC4800 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

## 产品说明

PC4800 resin is a very high flow (MFR = 8.0 at 250C/1.2kg) polycarbonate product designed for use in the optical media market. It is available exclusively at [www.sabicpc.com](http://www.sabicpc.com).

### 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司  
电话: 13061808058  
联系人: 赵先生  
邮箱: [sales@su-jiao.com](mailto:sales@su-jiao.com)

#### 基本信息

|      |        |
|------|--------|
| 特性   | 流动性高   |
| 用途   | 光学数据存储 |
| 加工方法 | 注射成型   |

| 物理性能                       | 额定值         | 单位制                    | 测试方法                |
|----------------------------|-------------|------------------------|---------------------|
| 比重                         | 1.20        | g/cm <sup>3</sup>      | ASTM D792, ISO 1183 |
| 熔速率(熔体流动速率) (250°C/1.2 kg) | 8.0         | g/10 min               | ASTM D1238          |
| 溶化体积流率(MVR) (250°C/1.2 kg) | 7.50        | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133            |
| 收缩率 - 流动 <sup>1</sup>      | 0.50 到 0.70 | %                      | 内部方法                |
| 吸水率                        |             |                        |                     |
| 饱和, 23°C                   | 0.35        | %                      | ISO 62              |
| 平衡, 23°C                   | 0.35        | %                      | ASTM D570           |

| 机械性能                        | 额定值  | 单位制 | 测试方法         |
|-----------------------------|------|-----|--------------|
| 拉伸模量                        |      |     |              |
| -- <sup>2</sup>             | 2350 | MPa | ASTM D638    |
| --                          | 2350 | MPa | ISO 527-2/1  |
| 抗张强度                        |      |     |              |
| 屈服 <sup>3</sup>             | 60.0 | MPa | ASTM D638    |
| 屈服                          | 60.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| 伸长率                         |      |     |              |
| 屈服 <sup>4</sup>             | 6.0  | %   | ASTM D638    |
| 屈服                          | 6.0  | %   | ISO 527-2/50 |
| 断裂 <sup>5</sup>             | > 40 | %   | ASTM D638    |
| 断裂                          | > 40 | %   | ISO 527-2/50 |
| 弯曲模量                        |      |     |              |
| 50.0 mm 跨距 <sup>6</sup>     | 2300 | MPa | ASTM D790    |
| -- <sup>7</sup>             | 2300 | MPa | ISO 178      |
| 弯曲应力                        |      |     |              |
| --                          | 90.0 | MPa | ISO 178      |
| 屈服, 50.0 mm 跨距 <sup>8</sup> | 90.0 | MPa | ASTM D790    |

| 冲击性能                   | 额定值 | 单位制               | 测试方法       |
|------------------------|-----|-------------------|------------|
| 悬壁梁缺口冲击强度 <sup>9</sup> |     |                   | ISO 180/1A |
| -30°C                  | 12  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A |
| 23°C                   | 15  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A |

|                                         |                 |                    |                                       |
|-----------------------------------------|-----------------|--------------------|---------------------------------------|
| 无缺口伊佐德冲击强度 <sup>10</sup>                |                 | ISO 180/1U         |                                       |
| -30°C                                   | 无断裂             | ISO 180/1U         |                                       |
| 23°C                                    | 无断裂             | ISO 180/1U         |                                       |
| 热性能                                     | 额定值             | 单位制                | 测试方法                                  |
| 载荷下热变形温度                                |                 |                    |                                       |
| 0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm                  | 132             | °C                 | ASTM D648                             |
| 0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>11</sup> | 132             | °C                 | ISO 75-2/Bf                           |
| 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm                   | 122             | °C                 | ASTM D648                             |
| 1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>12</sup>  | 122             | °C                 | ISO 75-2/Af                           |
| 维卡软化温度                                  | 138             | °C                 | ISO 306/B50, ASTM D1525 <sup>13</sup> |
| Ball Pressure Test (125°C)              | Pass            | IEC 60695-10-2     |                                       |
| 线形热膨胀系数 - 流动                            |                 |                    |                                       |
| -40 到 95°C                              | 7.0E-5          | cm/cm/°C           | ASTM E831                             |
| 23 到 80°C                               | 7.0E-5          | cm/cm/°C           | ISO 11359-2                           |
| 导热系数                                    | 0.20            | W/m/K              | ASTM C177, ISO 8302                   |
| 电气性能                                    | 额定值             | 单位制                | 测试方法                                  |
| 体积电阻率                                   | > 1.0E+15       | ohms-cm            | IEC 60093                             |
| 相对电容率 (1 MHz)                           | 3.00            | IEC 60250          |                                       |
| 耗散因数 (1 MHz)                            | 0.010           | IEC 60250          |                                       |
| 光学性能                                    | 额定值             | 单位制                | 测试方法                                  |
| 折射率                                     | 1.586           | ASTM D542, ISO 489 |                                       |
| 透射率 (2540 μm)                           | > 90.0          | %                  | ASTM D1003                            |
| 雾度 (2540 μm)                            | < 0.70          | %                  | ASTM D1003                            |
| 注射                                      | 额定值             | 单位制                |                                       |
| 干燥温度                                    | 120             | °C                 |                                       |
| 干燥时间                                    | 4.0 到 6.0       | hr                 |                                       |
| 建议的最大水分含量                               | 0.020           | %                  |                                       |
| 料斗温度                                    | 60.0 到 80.0     | °C                 |                                       |
| 料筒后部温度                                  | 270 到 290       | °C                 |                                       |
| 料筒中部温度                                  | 320 到 340       | °C                 |                                       |
| 料筒前部温度                                  | 350 到 380       | °C                 |                                       |
| 射嘴温度                                    | 340 到 370       | °C                 |                                       |
| 加工(熔体)温度                                | 340 到 370       | °C                 |                                       |
| 模具温度                                    | 75.0 到 95.0     | °C                 |                                       |
| 备注                                      |                 |                    |                                       |
| 1.                                      | Tensile Bar     |                    |                                       |
| 2.                                      | 50 mm/min       |                    |                                       |
| 3.                                      | 类型 1, 50 mm/min |                    |                                       |
| 4.                                      | 类型 1, 50 mm/min |                    |                                       |
| 5.                                      | 类型 1, 50 mm/min |                    |                                       |
| 6.                                      | 1.3 mm/min      |                    |                                       |

|     |                           |
|-----|---------------------------|
| 7.  | 2.0 mm/min                |
| 8.  | 1.3 mm/min                |
| 9.  | 80*10*3                   |
| 10. | 80*10*3                   |
| 11. | 80*10*4 mm                |
| 12. | 80*10*4 mm                |
| 13. | 标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N) |