

Makrolon® AG2677

聚碳酸酯

Covestro - Polycarbonates

产品说明

MVR (300 °C/1.2 kg) 12 cm³/10 min; medium viscosity; UV stabilized; easy release; injection molding - melt temperature 280 - 320 °C; available in transparent colors only; automotive glazing; roof modules

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E41613-233138		
添加剂	紫外线稳定剂		
特性	脱模性能良好	中等粘性	
用途	汽车领域的应用		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
外观	可用颜色	清晰/透明	
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.20	g/cm ³	ISO 1183
表观密度 ¹	0.66	g/cm ³	ISO 60
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	13	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	12.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			
垂直流动方向	0.60 到 0.80	%	ISO 2577
流动方向	0.60 到 0.80	%	ISO 2577
垂直流动方向 : 2.00 mm ²	0.75	%	ISO 294-4
流动方向 : 2.00 mm ³	0.70	%	ISO 294-4
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.30	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.12	%	ISO 62

硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度	116	MPa	ISO 2039-1

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	2400	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/50
屈服, 23°C	67.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂, 23°C	70.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服, 23°C	6.1	%	ISO 527-2/50
断裂, 23°C	120	%	ISO 527-2/50
标称拉伸断裂应变 (23°C)	> 50	%	ISO 527-2/50
拉伸蠕变模量			ISO 899-1
1 hr	2200	MPa	ISO 899-1

1000 hr	1900	MPa	ISO 899-1
弯曲模量 ⁴ (23°C)	2400	MPa	ISO 178
弯曲应力 ⁵			ISO 178
3.5% 应变, 23°C	74.0	MPa	ISO 178
23°C	98.0	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength (23°C) ⁶	7.0	%	ISO 178
Gas Permeation			ISO 2556
Carbon Dioxide : 23°C, 25.4 µm	16900	cm ³ /m ² /bar/24 hr	ISO 2556
Carbon Dioxide : 23°C, 100.0 µm	3800	cm ³ /m ² /bar/24 hr	ISO 2556
Nitrogen : 23°C, 25.4 µm	510	cm ³ /m ² /bar/24 hr	ISO 2556
Nitrogen : 23°C, 100.0 µm	120	cm ³ /m ² /bar/24 hr	ISO 2556
Oxygen : 23°C, 25.4 µm	2760	cm ³ /m ² /bar/24 hr	ISO 2556
Oxygen : 23°C, 100.0 µm	670	cm ³ /m ² /bar/24 hr	ISO 2556
Application of Flame from Small Burner - Method K and F (2.00 mm)	K1, F1		DIN 53438-1, -3
Burning Rate - US-FMVSS (> 1.00 mm)	passed		ISO 3795
Flash Ignition Temperature	480	°C	ASTM D1929
Needle Flame Test			IEC 60695-11-5
Method F : 1.50 mm	1.0	min	IEC 60695-11-5
Method F : 2.00 mm	1.0	min	IEC 60695-11-5
Method F : 3.00 mm	2.0	min	IEC 60695-11-5
Method K : 1.50 mm	0.1	min	IEC 60695-11-5
Method K : 2.00 mm	0.1	min	IEC 60695-11-5
Method K : 3.00 mm	0.2	min	IEC 60695-11-5
Self Ignition Temperature	550	°C	ASTM D1929
Electrolytical Corrosion (23°C)	A1		IEC 60426
ISO Shortname	ISO 7391-PC,MLR,(,)-18-9		
薄膜	额定值	单位制	测试方法
水气透过率 (23°C, 85% RH, 100 µm)	15	g/m ² /24 hr	ISO 15106-1
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁷			ISO 7391
-30°C, 完全断裂	14	kJ/m ²	ISO 7391
23°C, 局部断裂	70	kJ/m ²	ISO 7391
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-60°C	无断裂		ISO 179/1eU
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度 ⁸			ISO 7391
-30°C, 完全断裂	15	kJ/m ²	ISO 7391
23°C, 局部断裂	70	kJ/m ²	ISO 7391
多轴向仪器化冲击能量			ISO 6603-2
-30°C	65.0	J	ISO 6603-2

23°C	60.0	J	ISO 6603-2
多轴向仪器化冲击力峰值			ISO 6603-2
-30°C	6300	N	ISO 6603-2
23°C	5400	N	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	136	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	124	°C	ISO 75-2/A
玻璃转化温度 ⁹	144	°C	ISO 11357-2
维卡软化温度			
--	143	°C	ISO 306/B50
--	144	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (135°C)	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 55°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 55°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数 ¹⁰ (23°C)	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec (1.50 mm)	125	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	115	°C	UL 746
RTI (1.50 mm)	125	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (23°C, 1.00 mm)	34	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.10		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.00		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
23°C, 100 Hz	5.0E-4		IEC 60250
23°C, 1 MHz	9.0E-3		IEC 60250
漏电起痕指数			IEC 60112
解决方案 A	250	V	IEC 60112
解决方案 B	125	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
2.50 mm	HB		UL 94
0.750 mm	V-2		UL 94
灼热丝易燃指数			IEC 60695-2-12
1.50 mm	850	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	930	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数 ¹¹	28	%	ISO 4589-2
光学性能	额定值	单位制	测试方法

折射率 ¹²	1.586		ISO 489
透射率			ISO 13468-2
1000 μm	89.0	%	ISO 13468-2
2000 μm	89.0	%	ISO 13468-2
3000 μm	88.0	%	ISO 13468-2
4000 μm	87.0	%	ISO 13468-2
雾度 (3000 μm)	< 0.80	%	ISO 14782

备注

1.	Pellets
2.	60x60x2 mm, 500 bar
3.	60x60x2 mm, 500 bar
4.	2.0 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	2 mm/min
7.	Based on ISO 179-1eA, 3 mm
8.	Based on ISO 180-A, 3 mm
9.	10°C/min
10.	Cross-flow
11.	程序 A
12.	方法 A