

Makrolon® GF8002

15% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

Covestro - Polycarbonates

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

MVR (300 °C/1.2 kg) 10 cm³/10 min; 15 % glass fiber reinforced; medium viscosity; easy release;
injection molding - melt temperature 310 - 330 °C; available in opaque colors only

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,15% 填料按重量		
特性	脱模性能良好	中等粘性	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
外观	不透明	可用颜色	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.29	g/cm³	ISO 1183
表观密度 ¹	0.64	g/cm³	ISO 60
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	11	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	9.00	cm³/10min	ISO 1133
收缩率 ²			ISO 294-4
垂直流动方向 : 2.00 mm	0.42	%	ISO 294-4
流动方向 : 2.00 mm	0.40	%	ISO 294-4
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.28	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	4600	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/5
屈服, 23°C	63.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂, 23°C	45.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变			ISO 527-2/5
屈服, 23°C	4.4	%	ISO 527-2/5
断裂, 23°C	10	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ³ (23°C)	4500	MPa	ISO 178
弯曲应力 ⁴			ISO 178
3.5% 应变,23°C	95.0	MPa	ISO 178
23°C	105	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁵ (23°C)	5.3	%	ISO 178
ISO Shortname	ISO 7391-PC,MR,(,,)-09-9,GF15		
冲击性能	额定值	单位制	测试方法

简支梁无缺口冲击强度 (23°C, 完全断裂)	110	kJ/m²	ISO 179/1eU
多轴向仪器化冲击能量			ISO 6603-2
-30°C	6.00	J	ISO 6603-2
23°C	18.0	J	ISO 6603-2
多轴向仪器化冲击力峰值			ISO 6603-2
-30°C	2000	N	ISO 6603-2
23°C	3400	N	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	140	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	134	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	141	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C	3.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 55°C	6.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (23°C, 1.00 mm)	39	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.20		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.20		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
23°C, 100 Hz	1.0E-3		IEC 60250
23°C, 1 MHz	9.0E-3		IEC 60250
漏电起痕指数			IEC 60112
解决方案 A	175	V	IEC 60112
解决方案 B	125	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
灼热丝易燃指数			IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数 ⁶	31	%	ISO 4589-2
备注			
1.	Pellets		
2.	60x60x2 mm		
3.	2.0 mm/min		
4.	2.0 mm/min		
5.	2 mm/min		
6.	程序 A		