

Makrolon® Rx1851

聚碳酸酯

Covestro - Polycarbonates

产品说明

MVR (300 °C/1.2 kg) 23 cm³/10 min; medical devices; low viscosity; easy release; injection molding - melt temperature 280 - 320 °C

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	低粘度	脱模性能良好
用途	医疗/护理用品	医疗器械
RoHS 合规性	RoHS 合规	
加工方法	注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.20	g/cm³	ISO 1183
表观密度 ¹	0.66	g/cm³	ISO 60
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	24	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	23.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			
垂直流动方向	0.50 到 0.70	%	ISO 2577
流动方向	0.50 到 0.70	%	ISO 2577
垂直流动方向 : 280°C, 2.00 mm ²	0.70	%	ISO 294-4
流动方向 : 280°C, 2.00 mm ³	0.70	%	ISO 294-4
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.30	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.12	%	ISO 62

硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度	117	MPa	ISO 2039-1

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	2400	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			
屈服, 23°C	> 50.0	MPa	ISO 527-2/5
屈服, 23°C	65.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂, 23°C	70.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服, 23°C	6.0	%	ISO 527-2/50
断裂, 23°C	120	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ⁴ (23°C)	2400	MPa	ISO 178
弯曲应力 ⁵			ISO 178
3.5% 应变, 23°C	76.0	MPa	ISO 178
23°C	98.0	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁶ (23°C)	6.8	%	ISO 178

Flash Ignition Temperature	480	°C	ASTM D1929
Self Ignition Temperature	550	°C	ASTM D1929
ISO Shortname	ISO 7391-PC,MR(..)-24-9		
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度 ⁷			ISO 7391
-30°C, 完全断裂	12	kJ/m²	ISO 7391
23°C, 局部断裂	65	kJ/m²	ISO 7391
多轴向仪器化冲击能量			ISO 6603-2
-30°C	65.0	J	ISO 6603-2
23°C	55.0	J	ISO 6603-2
多轴向仪器化冲击力峰值			ISO 6603-2
-30°C	6200	N	ISO 6603-2
23°C	5200	N	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	134	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	121	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	141	°C	ISO 306/B50
--	142	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (135°C)	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 55°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数 ⁸ (23°C)	0.20	W/m/K	ISO 8302
可燃性	额定值	单位制	测试方法
极限氧指数 ⁹	27	%	ISO 4589-2
备注			
1.	Pellets		
2.	60x60x2 mm, 80°C MT, 500 bar		
3.	60x60x2 mm, 80°C MT, 500 bar		
4.	2.0 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	2 mm/min		
7.	Based on ISO 180-A, 3 mm		
8.	Cross-flow		
9.	程序 A		