

Makrolon® SF810

10% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

Covestro - Polycarbonates

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

MVR (300 °C/1.2 kg) 6.0 cm³/10 min; structural foam; glass fiber reinforced; flame retardant; easy release; injection molding; in combination with an appropriate blowing agent for the production of structural foam moldings

基本信息

黄卡信息	E41613-101013202	E41613-101013260	E41613-101013261
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,10% 填料按重量		
添加剂	阻燃性		
特性	脱模性能良好	阻燃性	
用途	Structural Foam		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.27	g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	6.00	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率 ¹			ISO 294-4
垂直流动方向 : 2.00 mm	0.45	%	ISO 294-4
流动方向 : 2.00 mm	0.60	%	ISO 294-4
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.26	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	3800	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			
屈服, 23°C	64.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂, 23°C	45.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变			
屈服, 23°C	4.0	%	ISO 527-2/50
断裂, 23°C	15	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ² (23°C)	3600	MPa	ISO 178
弯曲应力 ³ (23°C)	105	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁴ (23°C)	5.8	%	ISO 178

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	140	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	135	°C	ISO 75-2/A

维卡软化温度	145	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 55°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (23°C, 1.00 mm)	36	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.20		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.20		IEC 60250
漏电起痕指数 (解决方案 A)	175	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
极限氧指数 ⁵	35	%	ISO 4589-2
备注			
1.	60x60x2 mm		
2.	2.0 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	2 mm/min		
5.	程序 A		